

COMPRESSORI A VITE

A VELOCITÀ FISSA
A VELOCITÀ VARIABILE



⇒ L30 RS – L132 RS

⇒ L30 – L132

TECNOLOGIA D'ARIA INTELLIGENTE DA 30 – 132 kW A VELOCITÀ FISSA E A

AIREND AD ALTISSIMA EFFICIENZA

L'elemento di compressione ad alto rendimento e bassa velocità di rotazione riduce i costi energetici. Inoltre, l'innovativo design della guarnizione dell'albero "fail safe", il filtro dell'olio integrato e la valvola di regolazione dell'olio minimizzano la necessità di tubi flessibili esterni per garantire il raggiungimento dei massimi livelli di qualità e affidabilità.

CONTROLLI INTELLIGENTI INCORPORATI

Il costante controllo del funzionamento è un requisito essenziale per ridurre i costi operativi. Tutti i compressori rotativi a vite CompAir integrano pannelli di controllo intelligenti e completamente elettronici con monitoraggio efficiente e touch screen di facile utilizzo. Il sistema ottimizza le prestazioni richieste e monitora i parametri di funzionamento dell'unità in locale e a distanza.



VELOCITÀ VARIABILE

➤ AFTERCOOLER AD AMPIA SUPERFICIE RADIANTE

Ottimo raffreddamento per garantire basse temperature di funzionamento e di mandata dell'aria.

➤ TUBI FLESSIBILI DI ALTISSIMA QUALITÀ

I resistenti tubi flessibili, con raccordi viton victaulic, aumentano l'affidabilità e sono di facile manutenzione.

➤ IMPIANTO AUTOMATICO DI LUBRIFICAZIONE DEL MOTORE (55–132 kW)

Aumenta la durata utile dei cuscinetti e non richiede manutenzione.

➤ FILTRO SEPARATORE AD ALTE PRESTAZIONI

Due stadi di filtrazione garantiscono la fornitura di aria di altissima qualità al vostro sistema (< 3 ppm di olio). Il serbatoio separatore è dotato di coperchio incernierato per una facile manutenzione.

➤ INVERTER TESTATO E COLLAUDATO

Integrato nell'armadio elettrico

➤ MOTORE ELETTRICO A RISPARMIO ENERGETICO

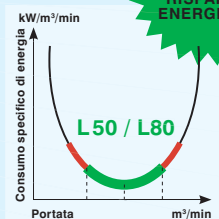
I compressori sono dotati di motore elettrico ad alta efficienza e a risparmio energetico, in grado di ridurre le emissioni di CO₂.

➤ VENTOLA A CONTROLLO TERMOSTATICO

La ventola ad alta efficienza, estremamente silenziosa, permette di installare il compressore direttamente nella postazione di lavoro e di utilizzare convogliatori dell'aria di raffreddamento di grande lunghezza senza necessità di ulteriori ventole.

L50/L80 – LE VERSIONI PER RISPARMIARE ENERGIA

L'estensione della classe 45/75kW con il modello L50/L80 permette di risparmiare l'8% di energia. Grazie al gruppo vite premium, ottimizzato nella sua velocità di rotazione, il compressore raggiunge la massima efficienza con una ulteriore riduzione della rumorosità.



Migliori prestazioni per un flusso dal volume ottimale – resa AirEnd

8%

RISPARMIO ENERGETICO

I COMPRESSORI AD ALTA EFFICIENZA COMPAIR NON COMPRIMONO SOLO L'ARIA, MA ANCHE:

- I vostri consumi energetici
- I vostri costi di manutenzione
- Il livello di rumorosità
- L'ingombro di installazione
- L'impatto ambientale

➤ COMPRESSORI ROTATIVI A VITE AD INIEZIONE D'OLIO

La nuova gamma di compressori rotativi a vite ad iniezione d'olio CompAir racchiude gli ultimissimi progressi tecnologici e processi produttivi per garantire agli utilizzatori una fornitura costante, economica e affidabile di aria compressa di alta qualità.

➤ DESIGN COMPATTO

Le dimensioni ridotte necessitano di meno spazio per l'installazione. Grazie alla possibilità di rimuovere gli sportelli in pochi secondi è garantito un accesso completo per una facile manutenzione.



Modello Compressori

Frame 3	L30, L37, L45, L50
Frame 4	L55, L75, L80
Frame 5	L90, L110, L132
Modelli RS	L30RS, L37RS, L45RS, L55RS, L75RS, L90RS, L110RS, L132RS Velocità variabile con risparmio fino al 40% dell'energia

➤ **TECNOLOGIA COMPAIR DI CONTROLLO INTELLIGENTE**

➤ **DELCOS XL – INNOVATIVO PANNELLO DI CONTROLLO DEL COMPRESSORE CON TOUCH SCREEN**

Il touch screen ad alta risoluzione del DELCOS XL è estremamente facile da utilizzare e intuitivo. Tutte le funzioni sono chiaramente organizzate in cinque menu principali e risultano visivamente intuitive.

Il sistema di controllo multilingue del DELCOS XL garantisce un funzionamento affidabile e protegge il vostro investimento grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi, caratteristica essenziale per la riduzione dei costi di esercizio.



get in touch con i pannelli di controllo di nuova generazione

➤ **FUNZIONAMENTO SICURO E AFFIDABILE**

➤ **FLESSIBILITÀ**

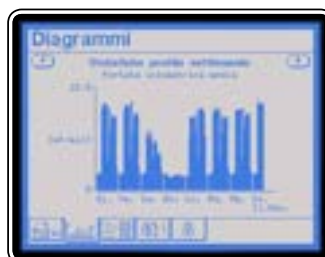
➤ **INTERFACCIA FACILE DA UTILIZZARE**

➤ **EFFICIENZA IN TERMINI DI COSTI**

➤ **DIAGRAMMI DI ANDAMENTO**

Grazie alla possibilità di visualizzare analisi di sistema dettagliate sotto forma di grafici e diagrammi di andamento, i parametri operativi possono essere impostati in maniera specifica per massimizzare l'efficienza.

- Pressione di linea
- Velocità motore
(versioni a velocità variabile)
- Ore a carico/ore di funzionamento totali e portata volumetrica media
- Portata volumetrica media settimanale



➤ **CARATTERISTICHE E FUNZIONI**

- Home Page
 - panoramica istantanea dello stato del compressore
- Orologio in tempo reale
 - consente di preimpostare l'avvio/l'arresto del compressore
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Gestione integrata di sistemi di raffreddamento ed essiccatori
- Registro cronologia dei guasti
 - per analisi approfondite
- Comando a distanza tramite ingressi programmabili
- Riavvio automatico dopo un'interruzione dell'alimentazione
- Sequenziamento carico base (SCB) opzionale
- Scheda SD opzionale
 - memorizza tutte le caratteristiche di funzionamento

➤ *SmartAir Master – SISTEMA DI CONTROLLO AD ELEVATA EFFICIENZA PER PIÙ COMPRESSORI*

Le moderne stazioni di aria compressa devono essere sempre più efficienti dal punto di vista energetico, affidabili e conformi a standard di sicurezza sempre più elevati. Per raggiungere questi obiettivi, ci si affida sempre più spesso a controller intelligenti e sensibili alla richiesta d'aria.

SmartAir Master può controllare in modo intelligente fino a 12 compressori di qualsiasi tipo, fissi o a velocità variabile, e riduce il consumo energetico limitando la pressione di lavoro al minimo. Se i compressori installati hanno capacità variabile, viene selezionata solo la giusta combinazione di compressori per soddisfare le richieste del sistema e risparmiare energia.

Se invece i compressori installati hanno la medesima portata, il controller si occuperà di bilanciare le ore di esercizio, in modo da ottimizzare gli intervalli tra gli interventi di manutenzione, ottenendo un risparmio ancora maggiore.



➤ *PANORAMICA DEI VANTAGGI:*

- Grafica a colori intuitiva e di facile utilizzo visualizzata sullo schermo tattile
- Ottimizzazione del risparmio energetico e dei costi tramite la riduzione delle ore di funzionamento a vuoto e messa in funzione di tutti i compressori dell'impianto in una banda di pressione minima
- Installazione semplice e costi di cablaggio ridotti grazie all'utilizzo di un cavo dati con struttura bus
- Panoramica completa dello stato dell'intera stazione di aria compressa
- I controller DELCOS possono essere collegati senza dover utilizzare hardware aggiuntivo

➤ TECNOLOGIE INTELLIGENTI A RISPARMIO ENERGETICO

➤ *Riducete i costi di proprietà e il consumo energetico!*

L'aria compressa rappresenta un modo versatile, flessibile e sicuro di trasmissione dell'energia, largamente diffuso in quasi tutti i settori industriali. Infatti quasi il 10 % dell'elettricità fornita all'industria viene utilizzata per la compressione dell'aria.

Secondo il progetto "EU-SAVE II", nel 2000 in Europa la stazioni di aria compressa hanno consumato circa 80.000.000.000 kWh.

Tuttavia, ben il 30 % di questa energia viene sprecata a causa delle perdite negli impianti, una quantità pari alla portata di una centrale elettrica di medie dimensioni. Ancora più energia viene sprecata per l'utilizzo improprio dell'aria compressa e la scarsa manutenzione.

I Prodotti e Servizi CompAir sono progettati per risparmiare energia nel vostro sistema ad aria compressa.

➤ *Grazie alla nostra avanzata tecnologia di modulazione siamo in grado di soddisfare le vostre specifiche esigenze in merito al fabbisogno d'aria*

I compressori a velocità variabile di CompAir sono in grado di gestire in maniera efficiente e affidabile la mandata d'aria negli impianti di aria compressa della maggior parte delle applicazioni.

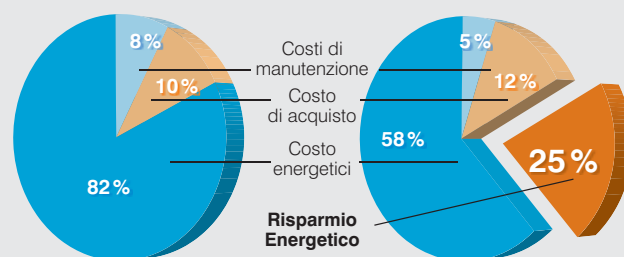
Poiché la richiesta d'aria è variabile, questi compressori adattano la mandata in base alle esigenze aumentando o diminuendo la velocità. L'utilizzo del compressore a velocità variabile più adatto per una specifica applicazione consente di ottenere un notevole risparmio energetico e un'alimentazione stabile di aria compressa a pressione costante.

$$E=mc^2$$

➤ **CONSIDEREVOLI RISPARMI ENERGETICI**

Costo di gestione annuo con l'utilizzo di compressori a velocità variabile significativi risparmi energetici

- A** Un tipico compressore d'aria rotativo a vite lubrificato funzionante al 70 % di carico. **B** Un compressore della serie RS funzionante al 70 % di carico.



- Efficienza eccellente
- Altissima affidabilità
- Costo di gestione ridotto
- Controllo accurato della pressione

➤ *La serie L-RS è stata progettata per ottenere la massima efficienza in tutto il campo di esercizio.*



➤ *Le caratteristiche dei modelli CompAir RS sono particolarmente vantaggiose.*

Ampia gamma di regolazione

- L'assenza di cicli consente di risparmiare energia

Motore, trasmissione ed elemento compressore strutturati in maniera eccellente

Efficienza elevata per tutto il range di portata

- Prestazioni a sostanziale risparmio energetico

Inverter testato e collaudato

- Integrato nell'armadio elettrico
- Protetto dalla polvere mediante filtri di aspirazione sostituibili
- Massima affidabilità grazie al sistema di raffreddamento ottimizzato
- Garanzia di disponibilità elevata e lunga durata



➤ **PER RICICLARE IL CALORE IN ECCESSO GENERATO DAL VOSTRO COMPRESSORE**

I sistemi ad aria compressa consumano circa il 10% di tutta l'elettricità usata in ambito industriale. In base alle leggi della termodinamica, circa il 95% di questa energia si trasforma in vapore e si disperde nell'atmosfera attraverso il calore dissipato dal motore e dall'impianto di raffreddamento.

Gli scambiatori di calore CompAir vi offrono l'opportunità di risparmiare denaro ed energia, nonché di ridurre l'impatto ambientale. Sono installabili in fabbrica, oppure disponibili in kit che includono tutte le necessarie tubazioni e raccordi a garanzia della retrocompatibilità sul posto.

➤ **Sistema di recupero energetico – installato in fabbrica o tramite kit per il retrofit**



assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

⇒ **PRENDIAMO**

A cuore la vostra tranquillità

I programmi di garanzia e assistenza CompAir Assure, tra i più generosi del settore, garantiscono fino a 44.000 ore/6 anni¹⁾ di tranquillità.

I vantaggi:

- La garanzia ASSURE è totalmente gratuita per il proprietario del compressore²⁾
- L'operatore autorizzato CompAir fornisce un servizio di assistenza di qualità garantita
- Un contratto di assistenza Assure a supporto della garanzia permette di prevedere accuratamente i costi di manutenzione e di proprietà
- L'impiego di componenti e lubrificanti originali CompAir aumenta al massimo la durata e l'efficienza del compressore

¹⁾ scegliendo la condizione che si verifica per prima

²⁾ Soggetto a Termini e Condizioni



⇒ **DESIGN ALL'AVANGUARDIA – FACILITÀ DI MANUTENZIONE**

La struttura dei prodotti è studiata appositamente affinché i punti per la manutenzione siano di facile accesso. Gli sportelli laterali sono incernierati e rimovibili per agevolare gli interventi. Inoltre, il numero ridotto di parti in movimento riduce i costi di manutenzione.



➤ **RICAMBI ORIGINALI**

Massima tranquillità grazie a CompAir

I ricambi e i lubrificanti originali CompAir garantiscono il mantenimento dei più elevati standard di affidabilità ed efficienza dell'impianto di aria compressa, e sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata anche nelle condizioni più difficili
- Funzionamento efficiente, nel rispetto delle funzionalità previste
- Perdite minime che contribuiscono ad aumentare il risparmio energetico
- Massima affidabilità per una produttività migliore
- Produzione conforme ai requisiti dei più severi sistemi di garanzia della qualità



➤ **Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti**

La politica di gestione delle scorte di CompAir si avvale delle migliori pratiche in uso nel settore aerospaziale e automobilistico, affinché i ricambi e i lubrificanti necessari siano sempre disponibili su richiesta. La garanzia di disponibilità dei ricambi è valida per tutta la durata del prodotto installato, qualunque sia la data di acquisto.

DEPURAZIONE DELL'ARIA COMPRESSA

I moderni impianti di produzione e lavorazione richiedono aria di qualità sempre più elevata e priva di umidità; la filtrazione garantisce massima qualità del prodotto e funzionamento efficiente.

L'impianto di aria compressa perfetto è costituito da compressore con postrefrigeratore, separatore d'acqua, prefiltro dell'essiccatore a ciclo frigorifero o igroscopico

e sistema di filtrazione ad alta efficienza completo di sistema di gestione della condensa e serbatoio di raccolta. Gli impianti di aria compressa CompAir utilizzano le tecnologie più avanzate e rappresentano una soluzione efficiente dal punto di vista energetico, con costi di esercizio complessivi ridotti.



Separatori di condensa a Cyclon Serie X N

Progettati per rimuovere efficacemente la condensa dall'aria compressa.

Essiccatore integrato

I compressori L30F-L80F con essiccatore a ciclo frigorifero e separatore della condensa integrati, entrambi con scaricatori a zero perdite, garantiscono aria compressa pulita e asciutta e sono pronti per il funzionamento. Non sono più necessari tubazioni e raccordi tra il compressore, l'essiccatore e gli scarichi di condensa, né prefiltri e by-pass dell'essiccatore. Le prestazioni dell'essiccatore sono perfettamente calibrate sul compressore: nessun picco del punto di rugiada causato da sovraccarichi per elevata richiesta di aria compressa. Queste versioni necessitano di minor spazio e sono adatte a un'installazione nella postazione di lavoro grazie al livello ridotto di rumorosità.

Filtri per aria compressa Serie CF N

Rimozione delle impurità, inclusi acqua e olio in sospensione.



Essiccatori a ciclo frigorifero

Con un punto di rugiada in pressione inferiore a 3 °C, CompAir offre un'intera gamma di essiccatori a ciclo frigorifero autonomi, ecologici ed energeticamente efficienti.

Refrigerante – Zero ODP

Non danneggia lo strato di ozono.

Essiccatori ad assorbimento a freddo
Serie A_XS e A_TX.

Essiccatori ad assorbimento a caldo
Serie A_TV e A_RS.

Scaricatori di condensa Bekomat

Sistemi di scarico della condensa senza perdita di aria compressa.

Sistemi di separazione acqua-olio

Collaudato e ulteriormente migliorato sistema di separazione acqua-olio per la gestione della condensa oleosa generata dall'aria compressa.



CARATTERISTICHE TECNICHE

COMPRESSORI A VITE A VELOCITÀ FISSA:

MODELLO COMPRESSORE		L30			L37			L45			L50		L55			
Pressione nominale	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	7,5	10	13	
Potenza installata	kW	30			37			45			45		55			
Resa aria libera ¹⁾	m³/min	5,75	5,11	4,36	7,10	6,17	5,30	8,00	7,00	6,11	8,67	7,40	10,69	9,51	8,24	
Livello sonoro ²⁾ , 1mt	dB(A)	67			68			69			67		69			
Peso	kg	923			966			988			1055		1725			
Dimensione (LxWxH)	mm	1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659		2158 x 1223 x 1971			
MODELLO ESSICCATORE		F30E (L30F)			F45E (L37F)			F45E (L45F)			F45E (L50F)		F55E (L55F)			
Punto di rugiada in pressione ³⁾	°C	3			3			4	3	3	4	3	3			
Caduta di pressione	kPa	8			12			14			17		20	16	12	
Potenza totale	kW	1,3			1,8									2,2		
Peso	kg	110			120									128		

MODELLO COMPRESSORE		L75			L80		L90			L110			L132			
Pressione nominale	bar g	7.5	10	13	7.5	10	7.5	10	13	7.5	10	13	7.5	10	13	
Potenza installata	kW	75			75		90			110			132			
Resa aria libera ¹⁾	m³/min	13.74	12.44	10.43	14.72	12.26	17.45	15.47	13.45	20.77	18.63	16.21	22.87	21.27	18.59	
Livello sonoro ²⁾ , 1mt	dB(A)	72			69		73			75			76			
Peso	kg	1765			2010		2513			2614			2778			
Dimensione (LxWxH)	mm	2158 x 1223 x 1971			2158 x 1223 x 1971		2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039			
MODELLO ESSICCATORE		F75E (L75F)			F75E (L80F)											
Punto di rugiada in pressione ³⁾	°C	3			3											
Caduta di pressione	kPa	16	12	10	16	12										10
Potenza totale	kW	3.3			3.3											
Peso	kg	139			139											

I modelli L55 a L132 sono anche disponibili in versione **RAFFREDDATE AD ACQUA**, per le specifiche tecniche fare riferimento ai fogli tecnici informativi.

COMPRESSORI A VITE A VELOCITÀ VARIABILE (RS):

MODELLO COMPRESSORE		L30RS		L37RS		L45RS		L55RS	
Min – Max pressione	bar g	5 – 10		5 – 13		5 – 13		5 – 10	
Potenza installata	kW	30		37		45		55	
Resa aria libera ¹⁾ al 7,5 bar g	m³/min	1,33 – 5,49		1,47 – 6,84		1,47 – 7,93		2,42 – 10,23	
Livello sonoro ²⁾ al 70 % di carico, 1m	dB(A)	66		67		70		67	
Peso	kg	925		952		974		1726	
Dimensions (LxWxH)	mm	1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659		2158 x 1223 x 1971	

MODELLO COMPRESSORE		L75RS		L90RS		L110RS		L132RS	
Min – Max pressione	bar g	5 – 13		5 – 13		5 – 13		5 – 13	
Potenza installata	kW	75		90		110		132	
Resa aria libera ¹⁾ al 7,5 bar g	m³/min	2,25 – 13,47		4,76 – 17,60		4,76 – 20,68		4,76 – 22,72	
Livello sonoro ²⁾ al 70 % di carico, 1m	dB(A)	71		72		72		74	
Peso	kg	1800		2768		2770		2786	
Dimensions (LxWxH)	mm	2158 x 1223 x 1971		2337 x 1368 x 2039		2337 x 1368 x 2039		2337 x 1368 x 2039	

I modelli L55RS a L132RS sono anche disponibili in versione **RAFFREDDATE AD ACQUA**, per le specifiche tecniche fare riferimento ai fogli tecnici informativi.

¹⁾ Misurazione ed indicazione dei dati secondo ISO 1217, Ed. 4, Annex C e Annex E e alle seguenti condizioni:

Pressione di aspirazione 1 bar a

Temperatura di aspirazione 20 °C

Umidità dell'aria 0% (asciutta)

²⁾ Fonometria in campo libero secondo ISO 2151, tolleranza +/- 3dB

³⁾ Portate secondo ISO 7183 riferite a pressione di esercizio di 7 bar, temperatura dell'aria in ingresso 35 °C, temperatura ambiente 25 °C

PRODOTTI E SERVIZI INNOVATIVI: COMPAIR FORNISCE SOLUZIONI INTELLIGENTI PER LA PRODUZIONE DI ARIA COMPRESSA CON LA MASSIMA AFFIDABILITÀ



Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir, che fa parte del gruppo Gardner Denver, da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di

impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.



GAMMA DI PRODOTTI COMPAIR PER LA PRODUZIONE DI ARIA COMPRESSA

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Mobili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
A velocità fissa o modulata
- A vite a due stadi
- A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad assorbimento
- Gestione della condensa
- Essiccatore con rigenerazione ad ariacompressa calda

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master

Servizi a valore aggiunto

- Verifica della qualità dell'aria
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

